



ENVASADORA PARA SACO VALVULADO HELICOIDAL

begga[®]

- IDEAL PARA ENVASAR EN SACO VALVULADO.
- PARA ENSACAR PRODUCTOS DE DIFÍCIL FLUIDEZ.
- SISTEMA DE ENSACADO POR MEDIO DE UN TRANSPORTADOR HELICOIDAL.
- PESAJE DE LECTURA ELECTRONICA AJUSTABLE DE 1 A 60 KG.
- PANEL ELECTRONICO CON DISPLAY PARA AJUSTE DE PESAJE POR MEDIO DE CELDA DE CARGA.
- MANIVELA PARA SUJECION DE SACO.
- CHAROLA DE PESAJE AJUSTABLE SEGÚN TAMAÑO DE SACO.
- RESOLUSION DE +/- 10 GRMS (SEGÚN FLUIDEZ DE MATERIAL).
- HASTA 3 A 5 SACOS POR MINUTO (SEGÚN EL PRODUCTO).

TELEFONO DE OFICINA:
+52 (618) 129 51 10

www.dmet.com.mx
www.begamaquinaria.com

VENTAS:
ventas@dmet.com.mx

DISEÑO DE MAQUINARIA PARA ENVASADO Y TRANSPORTE S.A DE C.V

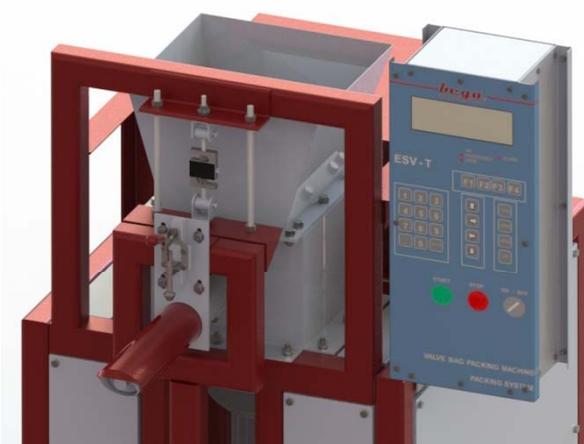


DESCRIPCION:

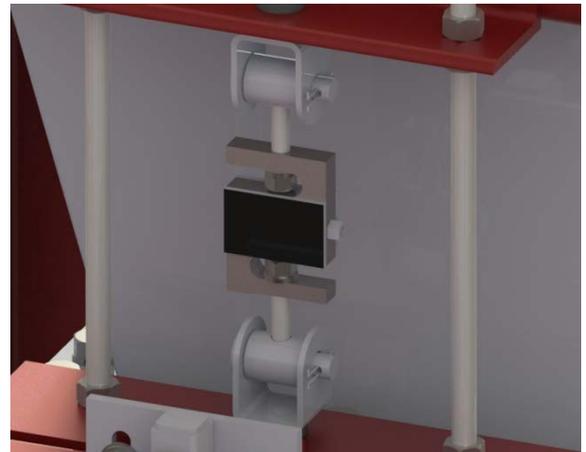
EL EQUIPO ESTA DISEÑADO PARA ENSACAR PRODUCTOS DE DIFÍCIL FLUIDEZ, POR MEDIO DE UN TRANSPORTADOR HELICOIDAL, QUE DOSIFICA EL PRODUCTO HASTA LLEGAR AL PESO META. EL EQUIPO DE DOSIFICADO ES CONTROLADO ELECTRÓNICAMENTE, CUENTA CON UN DISPLAY PARA PROGRAMAR EL PESO DESEADO.

CUENTA CON UNA CHAROLA DE PESAJE DE ALTURA VARIABLE PARA COLOCAR SACOS DE DIFERENTE ALTURA, LA PROGRAMACIÓN DEL PESO DESEADO ES MUY SENCILLA Y NO REQUIERE DE CONOCIMIENTOS ESPECIALIZADOS, LA RESOLUCIÓN ENTRE PESADAS ES DE +/- 10 GRAMOS EN LA MAYORÍA DE LOS PRODUCTOS, ESTO SE PUEDE VER AFECTADO SEGÚN LA FLUIDEZ DEL PRODUCTO QUE SE DESEA ENSACAR, LA VELOCIDAD DE LLENADO ES DE 3 A 5 SACOS POR MINUTO DEPENDIENDO DE LAS PROPIEDADES FÍSICAS DEL MATERIAL.

PARA ALIMENTAR LA TOLVA ES NECESARIO CONTAR CON UN TRANSPORTADOR HELICOIDAL (NO INCLUIDO), UNA BANDA TIPO ARTESA (NO INCLUIDO) O UN ELEVADOR DE CANGILONES (NO INCLUIDO).



**PANEL DE CONTROL ELECTRÓNICO
PARA MAYOR CONTROL**



CELDA DE CARGA DE PESAJE

**TELEFONO DE OFICINA:
+52 (618) 129 51 10**

www.dmet.com.mx
www.begamaquinaria.com

**VENTAS:
ventas@dmet.com.mx**



ESPECIFICACIONES :

- FABRICADO EN ACERO AL CARBON O ACERO INOXIDABLE.
- CUENTA CON UNA TOLVA DE RECEPCION.
- EL PESAJE ELECTRONICO SE REALIZA POR MEDIO DE UNA CELDA DE CARGA.
- CUENTA CON 2 VELOCIDADES DE LLENADO PARA AJUSTE FINO
- CUENTA CON UN PANEL DE CONTROL DE ELECTRONICO QUE CONTIENE UN DISPLAY PARA AJUSTE DE PARAMETROS PARA PROGRAMAR EL PESO META.
- SISTEMA DE TRANSMISION DE POTENCIA POR MEDIO DE MOTOR, BADAS Y POLEAS.
- PARA ALIMENTAR LA TOLVA ES NECESARIO CONTAR CON UN ELEVADOR DE CANGILONES (NO INCLUIDO), UNA BANDA TIPO ARTESA (NO INCLUIDA) O UN TRANSPORTADOR HELICOIDAL (NO INCLUIDO).
- RESOLUCION DE +/- 10 GRAMOS.
- VELOCIDAD DE LLENADO DE 3 A 5 SACOS POR MINUTO.

TELEFONO DE OFICINA:
+52 (618) 129 51 10

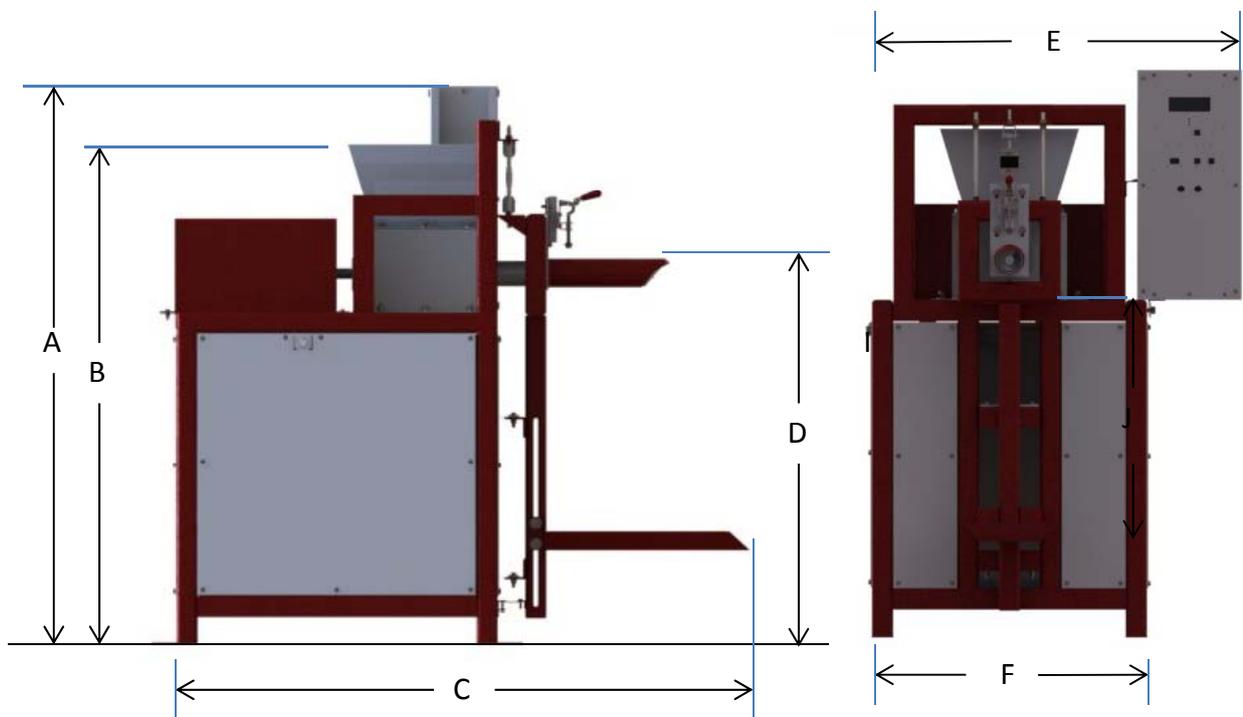
www.dmet.com.mx
www.begamaquinaria.com

VENTAS:
ventas@dmet.com.mx

DISEÑO DE MAQUINARIA PARA ENVASADO Y TRANSPORTE S.A DE C.V



MEDIDAS GENERALES DE SISTEMA DE ENSACADO MOVIL



MODELO	A	B	C	D	E	F
EESV-5	1.70METROS	1.52 METROS	1.75 METROS	1.17 METROS	1.10 METROS	0.82 METROS

TELEFONO DE OFICINA:
+52 (618) 129 51 10

www.dmet.com.mx
www.begamaquinaria.com

VENTAS:
ventas@dmet.com.mx

AV. FERROCARRIL 708-A, COLONIA FRAY DIEGO. CP. 34216, DURANGO, DGO. MEXICO